

KAISER+KRAFT

EQUIPPED FOR TOMORROW

Equipped for projects

Projekt: Möglich machen.

////////////////////////////////////
Raumplanung und -umsetzung.
Mit dem Projektservice von KAISER+KRAFT.



Wir machen das schon.

Sie bekommen alles, was wir haben: Jahrelange Erfahrung, persönliche und nahbare Beratung sowie die Einstellung, auch komplexe Situationen anzunehmen und zu lösen. Kurz: Unsere Projektextperten sind Meister darin, Herausforderungen zu meistern.

Fordern Sie uns heraus. Wir freuen uns darauf.



Persönlich

Ein Ansprechpartner kümmert sich um all Ihre Anforderungen. Natürlich auch bei Ihnen vor Ort.



Erfahren

Unsere Projektleiter haben langjährige Projekterfahrung.



Vielseitig

Wir setzen Projekte mit den verschiedensten Produkten für die unterschiedlichsten Branchen um.

So gehen wir ran an Projekte.

1.

Vorbereiten

In einem persönlichen Gespräch nehmen wir zunächst all Ihre Anforderungen auf: Raumgröße und Raumausstattung, Aspekte der Ergonomie und alles Weitere, was für Sie wichtig ist.

2.

Planen und organisieren

Wir bringen Ihre Anforderungen in einen Plan und organisieren alles, um diesen Plan umzusetzen. Damit Sie ein exaktes Bild von Ihren Räumen bekommen, arbeiten wir mit dem pCon.planner. So können wir Räume in 2D und 3D visualisieren, sowie Produkte fiktiv aufbauen, ausstatten und anpassen.

3.

Umsetzen und fertigstellen

Wir sorgen dafür, dass alles dorthin kommt, wo es hingehört. Koordinieren die Dienstleister genauso wie die Lieferung und den Aufbau. Und machen nach Abschluss der Montage gemeinsam mit Ihnen auch die Endabnahme.

4.

Prüfen und in Stand halten

Ganz gleich, ob es um Einrichtung geht wie Regale oder um Geräte wie Hubwagen: Wir kümmern uns darum, dass alles funktionsfähig und sicher bleibt. Unser Kundendienst prüft, repariert und hält in Stand. Gerne auch Produkte, die Sie nicht von uns bezogen haben.



Wenn Sie wünschen, übernehmen wir gerne auch die gesamte Projektrealisierung – von der Anforderung über die Planung und Organisation bis hin zur Warenanlieferung, Fertigstellung und Endabnahme.

Räume, die sich sehen lassen können.

3D-Raumplanung mit pCon.

Damit es keine unerwarteten Überraschungen gibt, planen wir Räume so exakt wie möglich. Wir nutzen dazu die Software pCon. Mit pCon können wir auf Grundlage Ihrer Anforderungen Räume in 3D entstehen lassen. Das gibt allen am Projekt Beteiligten in 2D und 3D ein ziemlich gutes Gefühl dafür, was in den geplanten Räumen möglich und vielleicht auch nicht möglich ist.

Planbarkeit

Wir überführen alle Anforderungen in ein 3D-Modell, das Ihnen ein besseres Gefühl für den fertigen Raum verleiht.

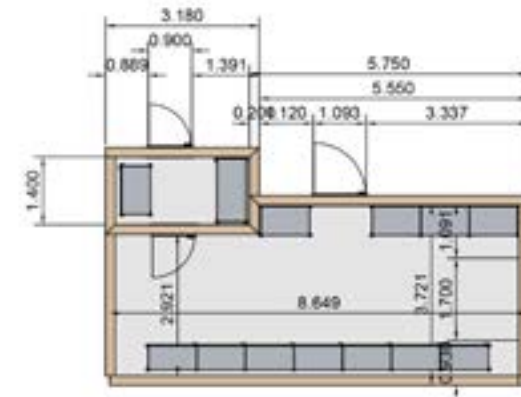
Sicherheit durch Visualisierung

Aufgrund der realitätsnahen Darstellung können Sie fundierte Entscheidungen über Anpassungen treffen.

Flexibilität

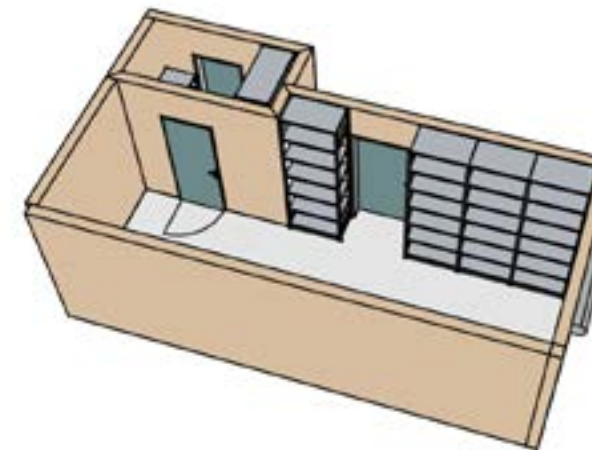
Falls Sie selbst schon CAD-Modelle angefertigt haben, lassen sich diese problemlos in pCon einfügen.

Die Möglichkeiten mit pCon.



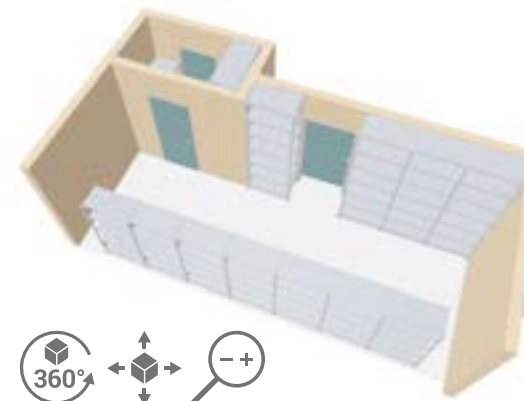
Gestalten

Planungssicherheit durch eine 2D-Zeichnung, in der wir Ihre Räume darstellen und diese mit beliebigen Objekten wie Büromöbeln, Regalen oder ganzen Raumeinheiten ausstatten. Der Kreativität sind dabei keine Grenzen gesetzt.



Visualisieren

In der 3D-Visualisierung erkennen Sie sofort, wie Ihr Raum aussehen wird. So können wir mit Ihnen direkt alle Möglichkeiten besprechen.



Eintauchen

Wir stellen Ihnen eine 3D-Zeichnung zur Verfügung. In die können Sie dann eintauchen indem Sie den neuen Raum aus verschiedenen Perspektiven betrachten und sogar hineinzoomen können.

Die Fabrik in der Fabrik.

Flexibles Hallenbürosystem für WILO.



Aufgabe:

In der teils neu und teils umgebauten WILO Smart Factory ergab sich der Bedarf an einer größeren Anzahl von Hallenbüros sowie eines Trennwandsystems. Das Raumkonzept sollte es ermöglichen, Arbeitsplätze innerhalb des Betriebs zu gestalten.



Lösung:

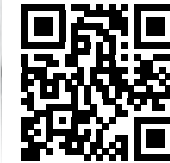
Ein flexibles Hallenbürosystem, das selbst kurzfristige Umgestaltungen problemlos und wirtschaftlich ermöglicht – ganz gleich, ob es sich dabei um einen Umbau, eine Erweiterung oder Verlagerung des Hallenbüros handelt.

25

Hallenbüros

3

Monate von Projektstart bis -ende



Sehen Sie den Film
zum Wilo-Projekt.

Multi-tasking aus einer Hand.



Michael Köhler,
Projektleiter WILO Gruppe

Was vereinbart war, wurde von der Firma KAISER+KRAFT 1:1 umgesetzt. Das war wirklich eine sehr, sehr angenehme Zusammenarbeit.



Bei der Projektplanung und -umsetzung galt es viele Faktoren zu berücksichtigen und zu koordinieren. Angefangen bei den einzelnen Produkten, deren Verfügbarkeit und Lieferzeit auf wichtige Projektschritte abgestimmt werden musste. Bis hin zur Anforderung, dass das Raumkonzept maximale Flexibilität erlaubt und gleichzeitig höchste Ansprüche an Qualität, Nachhaltigkeit und Schallschutz erfüllt.

Ein großer Erfolgsfaktor war die Planung und Betreuung. So konnte sichergestellt werden, dass der Zeitplan eingehalten und selbst kurzfristige Änderungswünsche seitens des Kunden unmittelbar angepasst werden konnten.



Die besondere Herausforderung

Die Planung und Umsetzung der flexiblen Hallenbüros lief parallel zum Neu- und Umbau der WILO Smart Factory. Daraus ergab sich ein sehr engmaschiger Zeitplan, da auch andere Gewerke berücksichtigt werden mussten, wie die Elektrifizierung, die Bodenverlegung und der Einbau von Maschinen.

Alles, wo es hingehört.

Richtlinienkonforme Spinde für BIW Isolierstoffe.



Aufgabe:

Das Unternehmen BIW Isolierstoffe ist einer der führenden Hersteller im Bereich hochwertiger Isolierstoffe und temperaturflexibler Dichtungselemente. In einem Neubau sollten eine Damen- und eine Herrenumkleide mit Spinden untergebracht werden, die nach Arbeitsstättenrichtlinien § 34 die getrennte Unterbringung von Straßen- und Arbeitskleidung ermöglichen. Das Ziel: Räume unter Berücksichtigung der Arbeitsstättenrichtlinien maximal auslasten.



Lösung:

Besonders durch eine persönliche Vor-Ort-Beratung konnte ein Lösungsvorschlag erarbeitet werden, der perfekt zu BIW passt: Eine klar erkennbare Farbcodierung (abwechselnd RAL 7035 lichtgrau und RAL 5010 enzianblau) der Türen sowie die Ausstattung der Spinde mit Schrägdächern. Ein weiteres Plus: der Service. Vertragen, Aufstellen, Montage und Entsorgung der Verpackungen rundeten das Angebot ab.

Mit Enzianblau ins Schwarze getroffen.

Durch die klare Farbcodierung entsprechen die Spinde einerseits der Arbeitsstättenrichtlinie, passen andererseits aber auch perfekt zum Unternehmen selbst. Denn die RAL-Farbe 5010 enzianblau leitet sich aus dem Firmenlogo ab und ist somit Corporate Identity-konform.

Das sehr gute Ergebnis ist vor allem durch die persönliche Beratung zustande gekommen. Raumplanung, Aufmaß, Anpassungen und Farbwahl sind in engen Abstimmungen mit dem Kunden entstanden. Überzeugt hat am Ende das Zusammenspiel aus Lösungskonzept und ganzheitlichem Service-Paket.



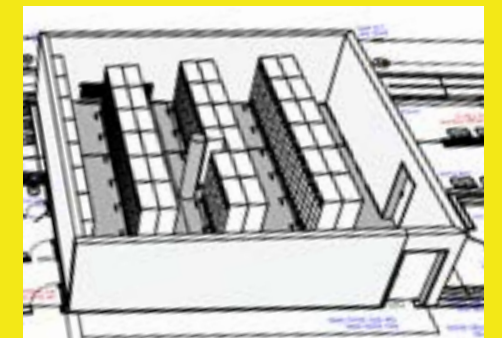
Die besondere Herausforderung

Im Prinzip galt es, zwei Anforderungen gerecht zu werden: Sowohl den Wünschen des Kunden als auch den gesetzlichen Vorgaben der Arbeitsstättenrichtlinie, die die getrennte Unterbringung von Straßen- und Arbeitskleidung regelt.



Michael Runte,
Projektleiter KAISER+KRAFT

Wir konnten alle Anforderungen zur vollsten Zufriedenheit unseres Kunden abwickeln.



Eine Halle für alle.

Regallager für die Keystone Development AG.



Aufgabe:

Gemeinsam mit dem Architekturbüro HCI sollte im Auftrag der Keystone Development AG eine Lagerhalle in Küsnacht (Schweiz) geplant und errichtet werden. Das Unternehmen OMIDA nutzt die geschaffenen Lagerflächen für die Lagerung von homöopathischen Heilmitteln & Dr. Schüssler Salzen.



Lösung:

Grundlage für die Planung des Lagers waren die Regalabmessungen. Dadurch entstand eine recht großzügige Lagerhalle, in der die Regalfläche maximal flexibel erweitert oder reduziert werden kann. Überzeugt haben das Preis-Leistungsverhältnis sowie die persönliche Beratung beim Kunden vor Ort und auf der Baustelle.

2512

qm Lagerfläche

3162

Paletten



Pünktlich abgeliefert.

Alleine die Montage der Regale hat vier Wochen gedauert. Folgende Zahlen illustrieren das Projektvolumen am besten: Insgesamt wurden 54 Tonnen Stahlmaterial, 304 Ständerrahmen (Rahmenhöhe bis 7000 mm), 1558 Stahlträger und 92 Rammschutzecken geliefert und verbaut. Zusätzlich wurde jede Regalebene mit einer Sprinkleranlage ausgestattet: Eine Spezialanfertigung, bei der die Einhänghöhe der Träger vorab genau definiert werden musste, da nachträglich keine Anpassungen mehr möglich sind.

Das Projekt verlief für alle Beteiligten sehr gut, gerade weil auch der Zeitplan eingehalten wurde. Und das nicht zuletzt, weil wir es geschafft haben, das komplexe Timing in diversen Sitzungen zu koordinieren und sauber abzustimmen – von der Planung über die Lieferung der Palettenregale, bis hin zum Einbau der Sprinkler und der Abstimmung zwischen Haustechniker, Elektriker und Lüftungsmonteur.



Die besondere Herausforderung

Der hohe Koordinationsaufwand sowie die großen Ausmaße der Anlage (2512 qm Lagerfläche und 3162 Paletten) waren zwei zentrale Faktoren des Projekts, die es zu meistern galt.



Fabio Martella,
Projektleiter KAISER+KRAFT

Das Projekt hat grossen Spass gemacht.

Die gute Zusammenarbeit wurde von beiden Seiten sehr geschätzt.



Neue Arbeitsplätze schaffen.

Büros für MIHM-VOGT.



Aufgabe:

Die MIHM-VOGT GmbH gilt als weltweit führender Hersteller zahntechnischer Laborgeräte. Das Unternehmen plante eine Produktionsumgestaltung mit dem Ziel, den Platz in der Produktionshalle besser zu nutzen und Büros für die Arbeitsvorbereitung zu integrieren.



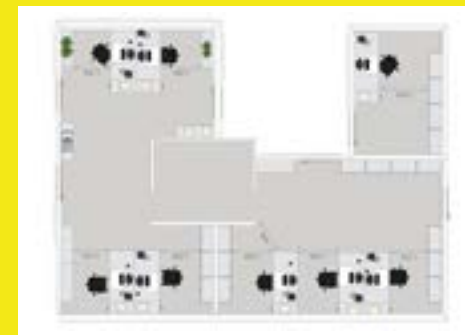
Lösung:

Die Produktionshalle bot in der Höhe enorm viel Platz. Deshalb wurde mithilfe einer Stahlbaubühne eine zweite Ebene in die Halle gezogen. Unter dieser Stahlbaubühne war dann genug Raum für die Büros der Arbeitsvorbereitung.



Klaus Petzoldt,
Projektleiter KAISER+KRAFT

Wir haben die gewünschten Ziele des Kunden erreicht. Er war sehr zufrieden mit der Zusammenarbeit.



Alles aus einer Hand.

Dieses Projekt stand unter einem hohen Termindruck. Ein Vorteil für den Kunden war dabei, dass wir alles aus einer Hand anbieten konnten. Sowohl die Planung als auch die konkrete Umsetzung und Ausstattung der Büros. Die gesamte Stahlbaubühne, die Regale auf der Stahlbaubühne, die Trennwände, Gittertrennwände und die Büroausstattung stammt von KAISER+KRAFT.

Ein kritischer Faktor war der Zeitpunkt nach Fertigstellung der Stahlbaubühne und des Rohbaus der Büros. Danach musste es nahtlos mit der Ausstattung der Büros weitergehen. Dafür mussten die Büromöbel punktgenau geliefert und montiert werden. Diesen Fix-Termin konnten wir gemeinsam mit unserem Montageunternehmen halten, das alle Möbel aus unserem Lager angeliefert und gleich montiert hat.



Die besondere Herausforderung

Bodenleger, Elektriker, Monteure, Lieferanten – die Koordination der verschiedenen Gewerke war die größte Herausforderung und wurde zur vollsten Kundenzufriedenheit gemeistert.

Unsere Projektvielfalt.



Doppelstockanlagen, Palettenregalanlagen, Gefahrstofflager und noch viel mehr.



Individuell

Wir arbeiten nach Maß und können Ihnen innerhalb von Projekten Lösungen anbieten, die perfekt zu Ihren Bedürfnissen passen. Das gilt auch für Produkte wie Regalanlagen.



Optimale Raumnutzung

Sie möchten die Produktion erweitern, haben aber nur begrenzt Platz? Wir helfen Ihnen dabei, vorhandenen Raum optimal zu nutzen. Ein Beispiel: Diese Doppelstockanlage, in die zwei Hallenbüros untergebracht wurden.

Was noch umgesetzt wurde: Ein Absperrgelenk, um Fuß- und Fahrwege klar voneinander zu trennen. Und eine Bühne als Zugang zum oberen Stockwerk sowie eine Einzäunung für einen Geräteraum.

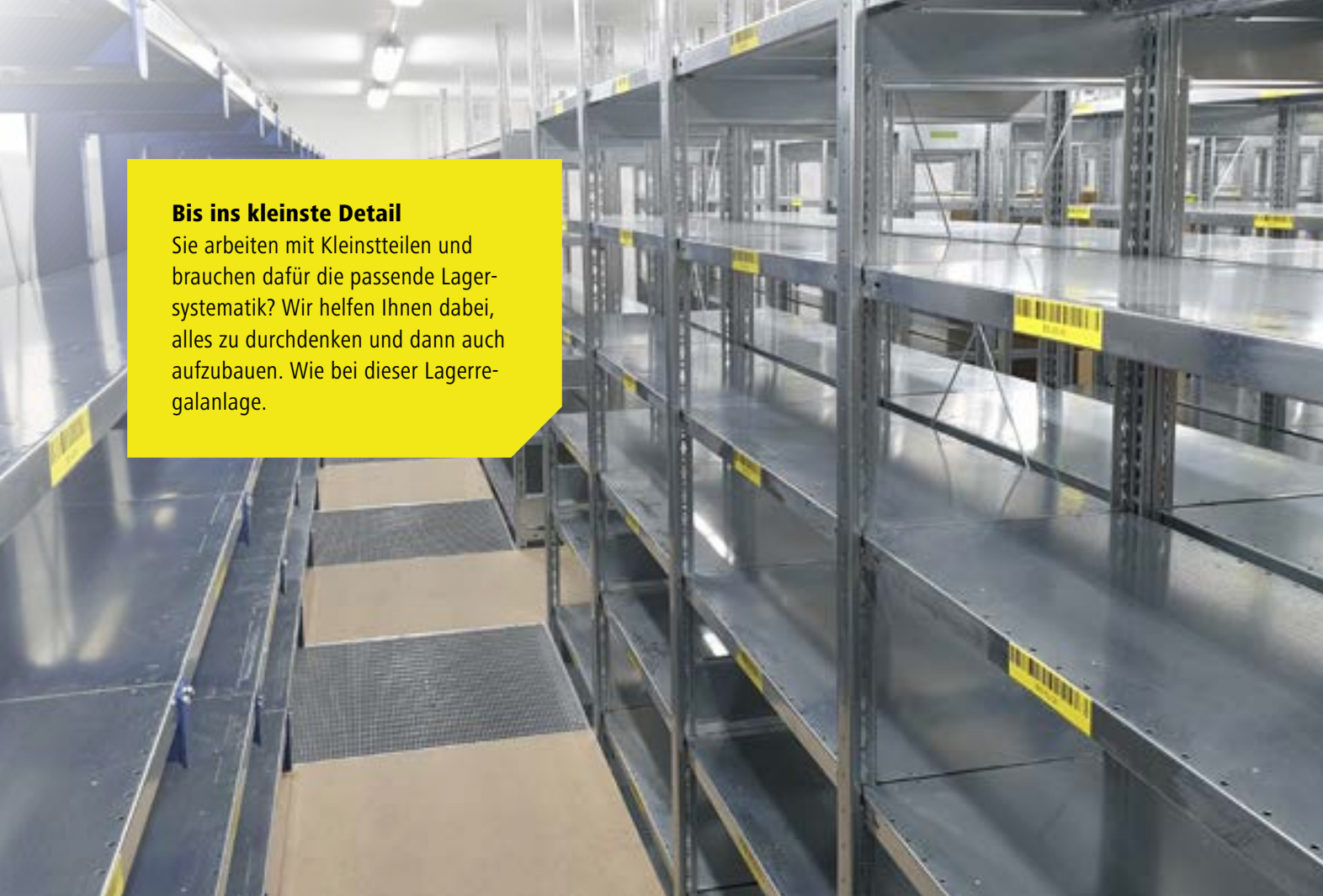
Doppelstockanlage mit Bühnenkonstruktion

Höchste Sicherheit

Sie arbeiten mit Gefahrstoffen und müssen diese sicher verwahren? Auch dafür haben wir die nötige Projektkompetenz und die passenden Produkte. So konnten wir dieses Gefahrstofflager umsetzen.



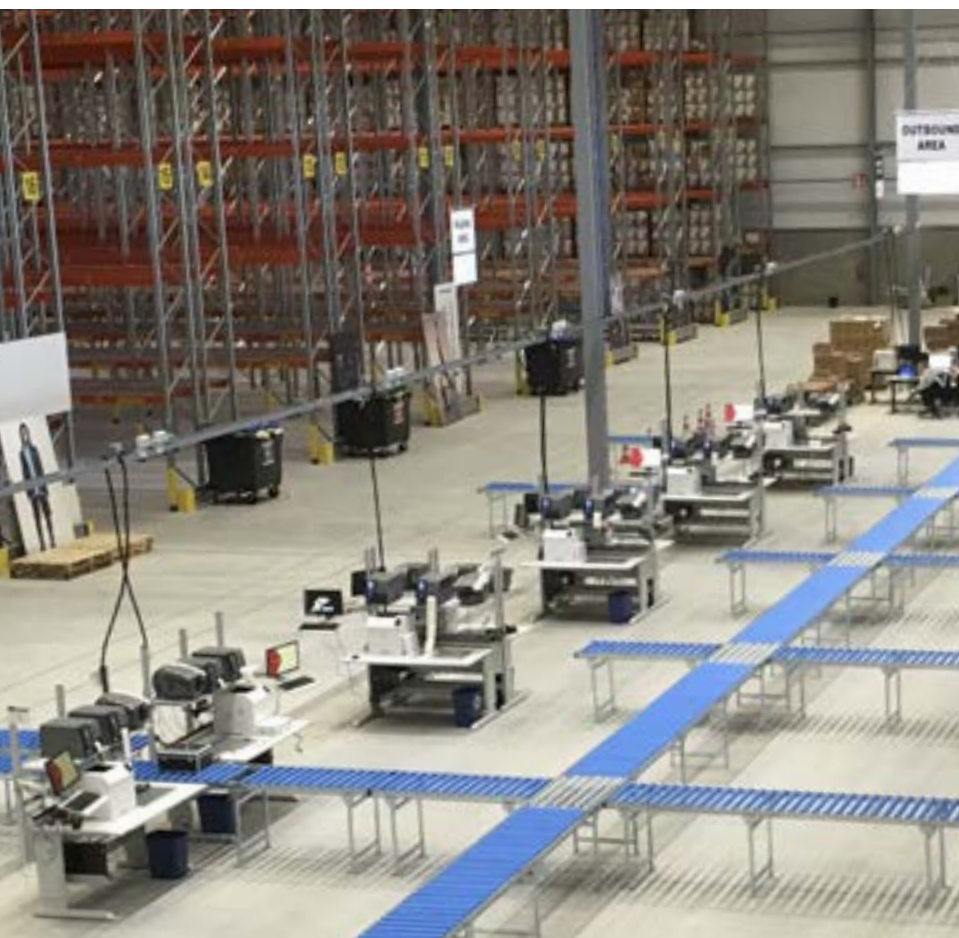
Tel.: 0800 531 49 49 | projekte@kaiserkraft.de



Bis ins kleinste Detail

Sie arbeiten mit Kleinstteilen und brauchen dafür die passende Lager-systematik? Wir helfen Ihnen dabei, alles zu durchdenken und dann auch aufzubauen. Wie bei dieser Lagerre-galanlage.

Lagerregalanlage



Arbeitsprozesse optimieren

Wir unterstützen Sie mit der kom-pletten Raum- und Prozesslösung. Vom Kommissionieren über das Verpacken, bis hin zum Verladen kon-zipieren wir Ihre komplette Anlage.



Fachbodenregalanlage

Im Trockenen bleiben

Sie möchten die Abstellplätze vor dem Firmengebäude aufwerten? Wir beraten Sie gerne, welche Lösung am besten passt. Und die liefern wir dann auch auf Wunsch. Wie zum Beispiel Fahrradüberdachung und Fußgängerüberdachungen vor dem Eingangsbereich kombiniert mit Raucherunterständen.



Fahrradüberdachung



Groß, größer, am größten

Sie planen eine neue Lagerhalle und brauchen dafür noch die passenden Regale? Überlassen Sie das uns. Wir liefern Ihnen zusätzlich ein maßge-schneidertes Raumkonzept.

Für danach: Unser Kunden- dienst.



Prüfung, insbesondere Regalinspektion

Wir prüfen Produkte hersteller-unabhängig – von Leitern bis hin zu Krananlagen. Aber gerade Betreiber von Regalanlagen tragen eine besondere Verantwortung für deren Sicherheit. Unser Kundendienst führt für Sie jährlich Regalinspektionen durch, identifiziert mögliche Schäden und dokumentiert alle Ergebnisse in einem Mängelbericht.

Prüfumfang Regalinspektion

- ✓ Fachbodenregale
- ✓ Palettenregale
- ✓ Kragarmregale
- ✓ Einfahrregale
- ✓ Durchfahrregale
- ✓ Durchlaufregale
- ✓ Mehrgeschosseinrichtungen



Wartung und Instandhaltung

Wenn Sie es wünschen, warten und halten wir die geprüften Produkte gerne für Sie instand – damit alles, was reibungslos funktioniert, natürlich dokumentieren wir dabei jegliche Arbeiten, um den Garantieanspruch zu erhalten.

Leistungsumfang

- ✓ Reinigungs- und Pflegearbeiten
- ✓ Überprüfung der Einstellungen
- ✓ Erfassung der Messwerte
- ✓ Prüfung, Justierung, Auswechslung, Anbringung, Neueinstellung, Konservierung, Abgleichung von Anlageteilen
- ✓ Überprüfung der Füllstände



Ersatzteil-Management und Reparaturen

Um unsere Produkte kümmern wir uns auch nach dem Kauf. Wir versorgen Sie innerhalb kürzester Lieferzeit mit Ersatzteilen. Und wenn Sie wünschen, bauen wir sie auch für Sie ein.

Leistungsumfang

- ✓ Original-Ersatzteile
- ✓ Transparenter Kostenvoranschlag für Reparaturen
- ✓ Ausführliche Fehlerursachen-Beschreibung

Ich bin nachhaltig für Sie da.



Sie erreichen mich telefonisch und per E-Mail.
Melden Sie sich, ich helfe Ihnen gerne weiter.

Visitenkarte vergriffen?
Einfach anrufen oder
schreiben unter:
Tel.: 0800 531 49 49
projekte@kaiserkraft.de

Folgen Sie uns

[in/company/kaiserkraft-europa-gmbh](#)
[f/kaiserkraft.de](#)

KAISER+KRAFT

EQUIPPED FOR TOMORROW

Ein Lager mitten im Meer.



Wie wir dabei halfen, ein Lager
auf Helgoland aufzubauen.

Niemand hat gesagt, dass die Energiewende einfach sein würde. Schon gar nicht, wenn es um Windkraftanlagen mitten im Meer geht. Für diese Anlagen galt es, auf Helgoland eine 600 m² große Lagerhalle auszustatten, um Ersatzteile, Werkzeuge, Farben, Fette und vieles mehr für die Serviceteams zugänglich zu machen.

Was dabei im Weg zu stehen schien: Abhängigkeit von Wind und Wetter, außergewöhnliche Frachtbedingungen, Insellage. Und Trotzdem wurde eine 5 Meter hohe Regalanlage gebaut. Hier wurden je Regalfeld (1 Regalfeld ist 1 Meter breit) 12 Regalböden mit einer Fachlast von 150 kg pro Boden eingesetzt, sowie Weitspann- und Palettenregale mit gut 40 Stellplätzen. Zusätzlich schufen zwei Stahlbaubühnen weitere 110 m² Lagerfläche. Das alles stand innerhalb nur einer Woche. Wir wissen, dass das Projekt zur schwer zu meistern war. Genau deshalb haben wir es übernommen.

Fordern Sie uns heraus. Wir freuen uns darauf.



Hier finden Sie weitere
Informationen dazu sowie
unser komplettes Produkt- und
Leistungsangebot.

